Elektromagnetischer Tänzer EDL 60

Mit prozessorgesteuertem Easy-Driver EDD V5

Der elektromagnetische Tänzer ist ein hochpräziser Zugkraftregler z.B. für Ab-, Auf- und Umspulprozesse für Drähte und Fasern.

Durch das patentierte elektromagnetische Kraftverfahren des elektromagnetischen Tänzers bleibt die Zugkraft stets konstant.

Alle notwendigen Funktionen für die Zugkraftregelung sind in der dazugehörigen Elektronik, dem EDD, bereits enthalten:

- Zugkraftregler
- Tänzerlagenregler
- Drehzahlregelung für einen Antriebsmotor
- Tänzerpositionsausgabe mit Risserkennung

Die Parametrierung des Tänzerlagenreglers und die Zugkrafteinstellung des elektromagnetischen Tänzers können seriell per USB oder RS485 erfolgen. Alternativ stehen auch Analogeingänge für die Zugkrafteinstellung zur Verfügung.

Eine komfortable Einstellung ist mit der Software SUMMI *easy* bzw. SUMMI *pro* oder mit dem Bediengerät CMC möglich.



Beschreibung	Artikel-Nr.:
Set bestehend aus Tänzer EDL 60 und Easy-Driver EDD V5	EDL60EDDV501
Verbindungsleitung EDL mit EDD	
3m	LTGEDD3M
5m	LTGEDD5M
10m	LTGEDD10M
Umlenkrollen	auf Anfrage
Software SUMMI easy	SUMMIEASY
Software SUMMI pro	SUMMIPRO
Kompakte Bedien- und Steuereinheit CMC	CMC01



Elektromagnetischer	Tänzer
EDL 60	
7ugkraft	10cN

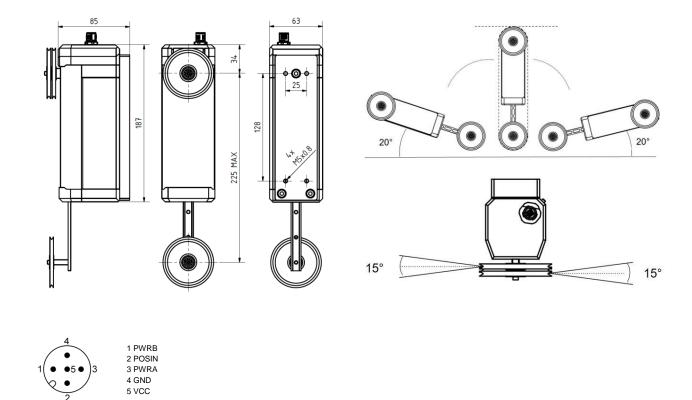
Zugkraft	10cN bis 600cN
für eine Umschlingung	
Tänzerkraft	20cN bis 1200cN
Krafterzeugung	elektromagnetisch
Tänzerkraft positionsunabhängig	Ja
Positionsmessung, integriert	Ja, berührungslos
Tänzerhub linear	Ja
Tänzerhub	47mm
Gewicht	3kg
Betriebstemperatur	10 – 40°C
Abmessung / Montage	vgl. Montagebild
Zugehörige Elektronik	EDD
Umlenkrollen	optional

Prozessorgesteuerter Easy-Driver EDD V5

Bemessungsspannung	24V DC	
Strom, max.	1A	
Montage	Hutschiene 35mm	
Abmessung: b, h, t	64, 105, 113mm	
Tänzerpositionsausgang	0-10V	
Tänzerlagenregler integriert	Ja, PI-Regler	
Stellgröße als Motordrehzahl	0-10V	
	Puls/Richtung	
potentialfreie Ausgänge	4	
Ausgangssignal Tänzerposition	Ja	
oben		
Ausgangssignal Tänzerposition	Ja	
unten		
Justierung der Tänzerkraft	automatisch	
Zugkraftvorgabe analog	Ja, 2X 0-10V	
Zugkraftvorgabe seriell	Ja, RS485, USB	
Einstellung der Zugkraft	in 1mN Schritten	
Parametrisierung, Einstellung, Bedienung:		
Software SUMMI easy	Ja	
Software SUMMI <i>pro</i>	Ja	
Bediengerät CMC	Ja	



Montagebild, Elektromagnetischer Tänzer EDL 60



Anschlussbild, Prozessorgesteuerter Easy-Driver EDD V5

